

ЗАО «ГЕРКОН-АВТО» - ПУТЬ К УСПЕХУ

В.В. Викулов

390023, проезд Яблочкова, 5, к. 3, Рязань, Россия, ЗАО «Геркон-Авто»

ЗАО «Геркон-авто» входит в число известных предприятий, занимающихся разработкой и производством электронных и светотехнических изделий для автомобильной промышленности и бытовой техники. В активе компании немало наград и дипломов от благодарных потребителей – лидеров российского автомобилестроения.

„Gerkon-Avto“ Joint Stock Company is one of the well-known factories developing and producing electronic and lighting devices for the automobile industry and household appliances. The company has many premiums and awards from the grateful consumers – leader of the Russian motor-car construction.

Предприятие было основано на базе ОКБ Рязанского завода металлокерамических приборов и официально зарегистрировано 4 марта 1996 года. Основным направлением деятельности ЗАО «Геркон-авто» стала разработка и производство светотехники и электроники для автомобилей и бытовой техники. В первое время существования компании штат предприятия состоял всего из нескольких человек, все делалось вручную, из-за больших процентов по кредитам предприятие работало с убытками, чтобы гарантировать качество выпускаемой продукции и выйти на новый уровень производства, приходилось бороться с браком. Но несмотря на все трудности и передряги, компания пережила это нелегкое время. Из маленького, никому неизвестного рязанского предприятия, ЗАО «Геркон-авто» выросло в крупного поставщика светотехники и электроники для лидеров российского автомобилестроения – ОАО «АвтоВАЗ», ОАО «ГАЗ», ОАО «Рослада», СП «GM-AVTOVAZ», ОАО «СеАЗ», ОАО «УАЗ» и др. В марте 2006 года ЗАО «Геркон-авто» готовится к юбилею – компании исполняется 10 лет!

Число сотрудников предприятия - около 300 человек, среди них - прекрасно оснащенный конструкторский отдел численностью 25 человек.

На сегодняшний день ЗАО «Геркон-авто» с гордостью сообщает о том, что является обладателем многочисленных дипломов и благодарственных писем заказчиков. Первый «Золотой диплом» лучшего поставщика «АвтоВАЗа» был получен рязанским предприятием в 1999 году, после кризиса 1998 года, а потом был аналогичный успех в 2003 и 2004 годах. Быть лучшим поставщиком – это, прежде всего, выпускать изделия отличного качества. По результатам поставок в 2003 году на СП «GM-AVTOVAZ» ЗАО «Геркон-авто» стало первым и пока единственным предприятием в России, которое было признано «Поставщиком года» корпорации «General Motors». Церемония награждения состоялась в Праге 3 апреля 2004 года в резиденции Президента Чехии.

«Геркон-авто» является той компанией, вместе с которой мы хотим развиваться и становиться лучшими в мире, - отметил Бо Андерсен, вице-президент GM по мировым закупкам, контролю и поставкам, обращаясь к генеральному директору фирмы В.В. Викулову. – Сбалансированная деятельность Вашей компании соответствует приоритетам GM, она является примером для остальных наших поставщиков».

На сегодняшний день завершилось создание современной производственной инфраструктуры предприятия, включающей в себя новый производственный корпус, технологическую оснастку, подразделения обслуживания и поддержки, общей площадью 5 тыс. кв. метров, а также заканчивается строительство еще одного производственно-административного здания площадью 3,5 тыс. кв. метров, что даст ЗАО «Геркон-авто» прежде всего возможность расширить производство и предоставить рабочие места большему количеству специалистов. В начале 2005 года была запущена новейшая автоматическая линия поверхностного монтажа.

С 2004 года предприятие сертифицировало систему менеджмента качества на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001-2001. А уже к концу 2005 года были получены международные сертификаты более высокого уровня – ISO 9001:2000 и ISO/TS 16949:2002, подтверждающие то, что внедренная система менеджмента качества ЗАО «Геркон-авто» соответствует современным мировым требованиям автомобильной и бытовой промышленности. Сертификационный аудит проводила австрийская организация ÖQS, входящая в крупнейшую международную сеть органов по сертификации систем менеджмента качества IQNet. Подготовка к этому событию шла довольно долго, около двух лет. При этом компании «Геркон-авто» удалось выстроить эффективную систему управления качеством, что позволило стать лучшими и быть уверенными в производимой продукции.

На предприятии сформулированы цели и политика в области качества, функционирует электронный документооборот, поставки осуществляются вовремя. Сила ЗАО «Геркон-авто» - в наличии команды единомышленников, оптимальной организации работы, умелом подборе кадров, финансовой устойчивости, гибкой ценовой политике, высоком интеллектуальном уровне технических специалистов. Регулярное обучение сотрудников ЗАО «Геркон-авто» позволяет повышать их компетентность, осведомленность и профессионализм. Первостепенное внимание на предприятии уделяется

совершенствованию технологичности производственной базы, поэтому и регулярно встает вопрос о необходимости использования новейшего технологического оборудования, которое бы смогло удовлетворить требованиям производства ЗАО «Геркон-авто». И оно приобретается у фирм, в которых можно быть полностью уверенными в качестве поставляемого ими оборудования, материалов и услугах.

В связи с этим, например, произошла покупка автоматической линии поверхностного монтажа. Если сравнивать качество монтажа на автоматической линии с ручным производством, то выбор здесь очевиден. Ведь качество монтажа с использованием автоматов не зависит от человеческого фактора, а значит, изделия, производимые с применением технологий поверхностного монтажа, надежнее, и повышается уверенность потребителя в том, что они не откажут в самый неподходящий момент. Продукция ЗАО «Геркон-авто» производится серийно, поэтому при выборе оборудования руководство предприятия старается подобрать такой комплект, который мог бы сочетать полную загруженность с возможностью дальнейшего наращивания. И новая линия поверхностного монтажа, приобретенная у ЗАО «Предприятие ОСТЕК» - крупнейшего в России поставщика оборудования и материалов для поверхностного монтажа, - предусматривает такую возможность. На сегодняшний день загруженность линии в 2 смены – 100%. Планируется ввести и третью смену на автоматической линии. В автоматическую линию вошло следующее оборудование: полуавтомат трафаретной печати DEK Horizon 05, высокопроизводительный автомат установки ПМИ OPAL-XII SF, конвекционная система пайки оплавлением Hotflow 3, установка пайки волной припоя ERSA ETS 330 и транспортное оборудование фирмы Nutek.

Кроме поверхностного монтажа на автоматической линии, ЗАО «Геркон-авто» осуществляет электромонтаж, сборку, штамповку, механообработку, работает и с герметиками. Сейчас на предприятии используется несколько вариантов монтажа электронных компонентов – на автоматической линии поверхностного монтажа для установки поверхностно монтируемых изделий, монтаж в отверстия печатной платы при помощи установки двойной волны припоя, ручной монтаж на участке, оборудованном современными паяльными станциями. Для механообработки деталей на предприятии присутствует целый парк токарных, фрезерных, координатных станков. Штамповка происходит на новом оборудовании, позволяющем вырубать штыри для разъемов разных типов, которые потом можно устанавливать в любой корпус и крепить к плате. Также на предприятии имеется современное оборудование для резки, обжима, формовки проводов различного сечения фирмы Komax Kappa. На автоматической линии поверхностного монтажа используются материалы фирмы Multicore Solders – паяльная паста RM92 с флюсом, не требующим отмычки, для ручной пайки – многоканальный трубчатый припой X39, не требующий отмычки от остатков флюса. Также в производстве применяется клей и герметики фирмы Loctite, а в некоторых случаях – эпоксидная смола. С 2006 года на предприятии вводится в производство двухцветное литье пластмасс на современных литьевых машинах фирмы АТЕС.

На предприятии действует входной (визуальный и инструментальный) контроль поступающих материалов и комплектующих, операционный контроль и 100%-ный контроль готовых изделий.

Сегодня ЗАО «Геркон-авто» предоставляет услуги по контрактной сборке печатных плат с использованием автоматизированного оборудования. Эти услуги включают в себя полный цикл производства электронных устройств заказчика на производственных мощностях предприятия. Большой опыт работы в области производства автомобильной и бытовой электроники и светотехники позволяет производить изделия высокого качества при конкурентоспособных ценах. Полная информация об изделиях и услугах по контрактной сборке размещена на сайте предприятия www.ga.com.ru. Там же можно найти и информацию об условиях размещения заказов, ценах и сроках выполнения.

ЗАО «Геркон-авто» осуществляет инвестиции в научные исследования и разработки. На базе предприятия создана лаборатория вакуумной техники, а также проводятся разработки и испытания электронных модулей для формирования профиля поверхности земли для дорожной техники.

В ближайшем будущем, в первую очередь, ЗАО «Геркон-авто» заинтересовано развивать контрактное производство не только поверхностного, но и традиционного монтажа в отверстия (пайка волной), а одной из стратегических целей предприятия является расширение партнерства с крупнейшими отечественными и мировыми автопроизводителями, в особенности с теми, которые открывают свои заводы на территории РФ. Кроме развития основных направлений деятельности ЗАО «Геркон-авто» – автомобильной электроники и светотехники – планируется выход на рынок промышленной электроники, белой бытовой техники, медицинской электроники с постоянным улучшением качества и повышением степени удовлетворенности потребителей предприятия.

Новые изделия основного направления деятельности ЗАО «Геркон-авто» – дополнительные сигналы торможения для автомобилей ВАЗ-1119, ВАЗ-1117, регулятор освещения, маршрутный компьютер, плафон освещения номерного знака, плафон освещения багажника, плата индикации для холодильников Stinol.